



MANIGLIA 50x50 CM. SERIE LEONARDO DELUXE COLOR

handle 50x50 cm Leonardo Deluxe Color series

| | cm | Kg |
|-------------|-------|-----|
| LEX-5050/XX | 50x50 | 2,5 |



| | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------------|--|---------------------|
| blu lucido RAL 5002 | verde lucido RAL 6005 | giallo lucido RAL 1003 | rosso lucido RAL 3002 | bianco opaco RAL 9016/ cromo | nero opaco RAL 9005/ cromo | bianco lucido RAL 9016/ cromo | nero lucido RAL 9005/ cromo | grigio lucido RAL 7035/ cromo | altri colori RAL |
|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------------|--|---------------------|



testo di capitolato:

maniglia di sicurezza lineare con verticale laterale serie Leonardo Deluxe da cm 50x50, costituito da 5 componenti, realizzata con tubo Ø32x1,5 mm in acciaio con trattamento anticorrosione rivestita con materiale antiusura epossipoliestere (colore bianco lucido RAL9016 e grigio lucido RAL7035: con proprietà antibatteriche dei sali d'argento bio-goman), e complementi cromati. completo di: vite svasata di unione Ø10, piattelli per fissaggio a parete in acciaio inox aisi304, a 6 fori, rosoni acciaio inox aisi430 funzione "antivandalo". capacita' di carico 150 kg. dimensione mm 500(l) x 500(h) x 87(p). CE dispositivo medicale, garanzia 10 anni. tipo Goman Leonardo Deluxe codice LEX-5050/XX

specifications:

linear safety handle with vertical lateral Leonardo Deluxe series 50x50 cm, consisting of 5 components, made with Ø32x1.5 mm steel tube with anti-corrosion treatment and coated with wear-resistant epoxy-polyester material (glossy white color RAL9016 and glossy grey RAL7035: with antibacterial properties of organic silver salts -goman), and chromed accessories. complete with: Ø10 countersunk union screw, aisi304 stainless steel plates for wall mounting, with 6 holes, aisi430 stainless steel rosettes, "vandal-proof" function. load capacity 150 kg. dimensions 500 (L) X 500 (H) X 87 (P) mm. CE medical device, 10 year warranty. type Goman Leonardo Deluxe code LEX-5050/XX

